

TBC 42/60

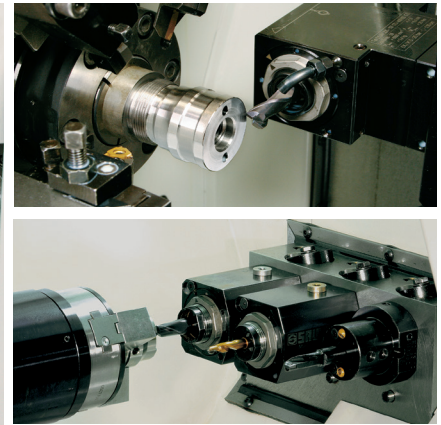
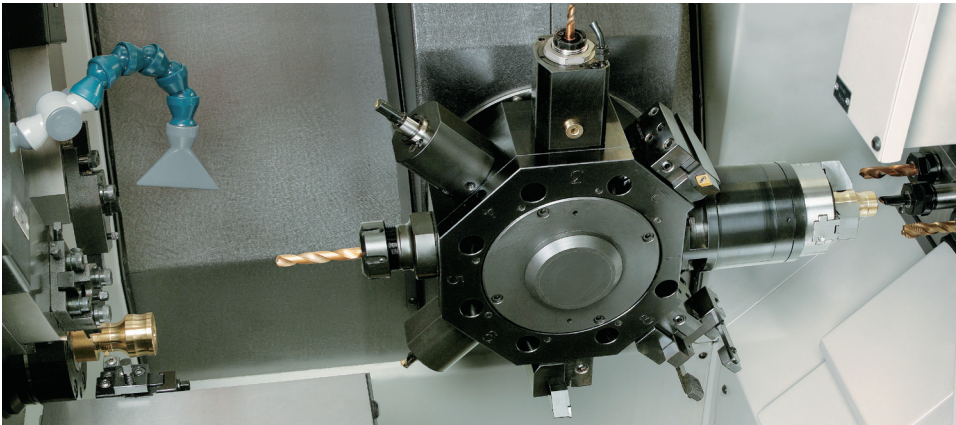
Mehrschlitten-Drehzentren



ergomat

Ein außerordentlich kompaktes Mehrschlitten-Drehzentrum acht CNC-Achsen, Zweikanal-Steuerung und Rückseitenbearbeitung. Entwickelt zur fertigfallenden Herstellung komplexer Drehteile.

- kompaktes Mehrschlitten-Drehzentrum
- großzügig dimensionierter Arbeitsraum für ungehinderten Spänefall
- Fanuc 31i-TB Zweikanalsteuerung
- 8 CNC - gesteuerte Achsen
- 2 vertikale Form - und Stechschlitten
- CNC - Kreuzschlitten vorn (X1 / Z1)
- CNC - Kreuzschlitten hinten (X2 / Z2) mit servo-angetriebenem Sauter-Revolver (Schaltzeit 0,3 Sek.) und angetriebenen Werkzeugen
- im Revolver integrierte Abgreifspindel
- erstaunlich geringe Zykluszeiten
- Rückseitenbearbeitung, auch mit angetriebenen Werkzeugen
- Kühlmittelversorgung, 6 oder 15 bar



09/2014 - Ergomat

■ Modell		TBC 42	TBC 60
■ Stangendurchlaß			
Rundmaterial	mm	42	60
Sechskantmaterial	mm	36	52
Vierkantmaterial	mm	29	42
■ Hauptantrieb			
max. Spindeldrehzahl	UpM	5000	4000
Leistung 100% ED	kW		7,5
Leistung 40% ED	kW		11
Konstantes Drehmoment	Nm	76,3	95,4
■ Schlittenantriebe (Eilgänge)			
Vorderer Kreuzschlitten X1 / Z1	m/Min		15/15
Revolver Schlitten X2 / Z2	m/Min		15/30
Vertikalschlitten V1 / V2	m/Min		15/15
Vorschubkraft aller Achsen	N		2500
■ Sternrevolver			
Anzahl Werkzeugpositionen / Abgreifposition			7 / 1
Werkzeug-Querschnitt	mm		16 x 16
Standard Werkzeugaufnahme			VDI 25
Schaltzeit Station zu Station	Sek.		0,3
Schwenkdauer jede weitere Station	Sek.		0,06
Schaltzeit über 180°	Sek.		0,48

■ Modell		TBC 42	TBC 60
■ C-Achse			
Drehzahl max.	UpM		100
Programmiereinheit	Grad		0,001
■ Angetriebene Werkzeuge			
Anzahl der angetriebenen Positionen / Abgreifposition			7 / 1
Leistung 100% ED	kW		1,1
Leistung 25% ED	kW		3,7
Drehmoment 100% / 25% ED	Nm		7 / 12
Drehzahl max.	UpM		6000
■ Abgreiffutter			
Futterdurchmesser	mm		85
Abgreifdurchmesser max.	mm		65
Abgreiflänge max.	mm		25
Drehzahl max.	UpM		4000
■ Rückseitenbearbeitung			
Anzahl der Bearbeitungspositionen			3
Anzahl angetriebene* / feststehende Werkzeuge			2/1
■ Steuerung			
Fanuc			31i-TB
■ Abmessungen			
Länge x Tiefe x Höhe	mm		2200 x 1270 x 1580
Gewicht netto	kg		2500

Technische Änderungen vorbehalten.
* Option



ergomat
www.ergomat-drehmaschinen.de