

TD 16/26/36

TD 16/26/36 E

Kurvengesteuerte Drehautomaten



ergomat

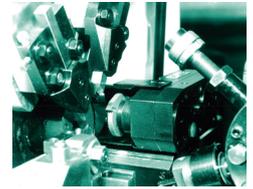
Modelle		TD 16	TD 26	TD 36	TD 16 E	TD 26 E	TD 36 E
Spindeldurchlass:							
Rohrmaterial max.	mm	16	26	36	16	26	36
Vollmaterial max.	mm	16	26	26	16	26	26
Sechskantmaterial max.	mm	13	22	31	13	22	31
Vierkantmaterial max.	mm	11	18	25	11	18	25
Abstand Spannange - Reitstock	mm	285					
Drehlänge max. mit Langdreheinrichtung	mm	70					
Produktionsleistung							
Stufenlos elektronisch einstellbare Produktionsleistung	Stück/Stunde	-	-	-	S	S	S
von	Stück/Stunde	27,7	22	22	44	44	44
bis	Stück/Stunde	2370	1882	1882	1753	1753	1753
Hauptspindel							
Nennleistung	kW	2,2			3,7		
Spindeldrehzahl max.	U/min	8000	4750	4000	8000	4750	4000
Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl		-	-	-	S	S	S
Einstellbare Spindeldrehzahlen im Zyklus *		2	2	2	-	-	-
Einstellbare Spindelreversionen im Zyklus *		1	1	1	-	-	-
Elektronisch einstellbare Spindeldrehzahlen im Zyklus	S / O	-	-	-	2/4	2/4	2/4
Elektronisch einstellbare Spindelreversionen im Zyklus	S / O	-	-	-	1/2	1/2	1/2
Schlitten							
Verfahrweg Vertikalschlitten	mm	35					
Verfahrweg Horizontalschlitten	mm	35					
Maße und Gewichte							
Nettogewicht	kg	840					
Abmessungen (ohne Stangenlader) (L x B x H)	mm	1492 x 1415 x 616					
Zubehör							
Quersupport		S	S	S	S	S	S
Senkrecht Doppelsupport		S	S	S	S	S	S
Reitstock (BP)		S	S	S	S	S	S
Sternrevolver (SRV)		O	O	O	O	O	O
Angetriebene Werkzeuge**		O	O	O	O	O	O
Zweilochschaltung**		O	O	O	O	O	O
Gleichlaufeinrichtung (GLE)		O	O	O	O	O	O
Werkstoffspannung		O	O	O	O	O	O
Spindelreversion		O	O	O	S	S	S
Spindelschaltgetriebe		O	O	O	O	O	O
Teilefänger		S	S	S	S	S	S
Langdreheinrichtung vorn (LEV)		O	O	O	O	O	O
Langdreheinrichtung hinten (LEH)		O	O	O	O	O	O
Gewindefräseinrichtung (GFRE)		O	O	O	O	O	O
Mehrkantschlageinrichtung (GME)		O	O	O	O	O	O
Gewindestrehleinrichtung (GSTE)		O	O	O	O	O	O
Querbohrereinrichtung vorn/hinten (QBE)		O	O	O	O	O	O
Greifeinrichtung (GRE)		O	O	O	O	O	O
Hinterbohrereinrichtung Station 1 ***		O	O	O	O	O	O
Hinterbohrereinrichtung Station 2 ***		O	O	O	O	O	O
Querbohrereinrichtung auf Rückseitenbearbeitung ***		O	O	O	O	O	O
Schlitz- oder Faseinrichtung auf Rückseitenbearbeitung ***		O	O	O	O	O	O
Gewindebohrereinrichtung auf Station 2 ***		O	O	O	O	O	O
Magazineinrichtungen zur automatischen Zuführung von Rohlingen		O	O	O	O	O	O

* nur mit Spindelschaltgetriebe
 ** nur mit Sternrevolver
 *** nur mit GRE lieferbar

Weiteres Zubehör auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten
S: Grundausstattung **O**: Option - : Nicht lieferbar



■ Sternrevolver



■ Gewindefrä- und Mehrkantdreheinrichtung



■ Langdreheinrichtung vorn und hinten



■ Greifeinrichtung und Hinterbohrereinrichtung



■ Spindelschaltgetriebe



■ Elektronisch Frequenzregelung

