

TNG 32

CNC Linearschlitten-Drehautomat



ergomat

Technische Daten

Der CNC Linearschlitten-Drehautomat der Baureihe TNG 32 ist maßgeschneidert für das Segment der weniger komplexen Drehteile, die auch heute noch im Wesentlichen auf kurvengesteuerten Drehautomaten hergestellt werden.

Im Gegensatz zu diesen ermöglicht die neue TNG 32 erstaunlich geringe Rüstzeiten, zum einen auf Grund der bedienungsfreundlichen modernen CNC-Steuerung, zum anderen durch den voreinstellbaren Werkzeughalterblock, der den Wechsel eines kompletten Werkzeugsatzes innerhalb weniger Sekunden ermöglicht. Die kurzen Verfahrwege des Kreuzschlittens minimieren Span-zu-Span-Zeiten – Grundvoraussetzung für äußerst wirtschaftliche Produktion.

Die robuste, äußerst kompakte Maschinenkonstruktion mit 60° Schrägbett für optimalen Spänefall bietet dem Bediener einen übersichtlichen und bequemen, nach ergonomischen Gesichtspunkten gestalteten Arbeitsplatz, insbesondere bei der Bearbeitung von Einlegeteilen.

Des Weiteren eignet sich dieses Maschinenkonzept hervorragend zur Automatisierung mit Zuführleinrichtungen für Rohlinge oder Robotern.

■ Arbeitsbereich

Verfahrweg X-Achse	mm	300
Verfahrweg Z-Achse	mm	175

■ Hauptspindel

Stangendurchlass Ø	mm	32
--------------------	----	----

■ Spindelantrieb

Spindeldrehzahl max.	UpM	5.000
Leistung bei 100% / 40% ED	kW	3,7 / 4,4

■ Kreuzschlitten "Gang Type"

Eilgänge X / Z	m/min	12 / 20
Anzahl Werkzeuge max.		7

■ Werkzeughalter

Block für 3 Werkzeuge, Schaft-Ø	mm	20
Einzelhalter: Schaft-Ø	mm	20
Einzelhalter: Aufnahme	mm	12 X 12

■ Kühlmittelsystem

Kühlmitteldruck	bar	4
Kapazität Kühlmittelbehälter	l	100

■ Teilerutsche

Teilelänge max.	mm	75
-----------------	----	----

■ Steuerung

Fanuc		0i-TF
-------	--	-------

■ Gewicht

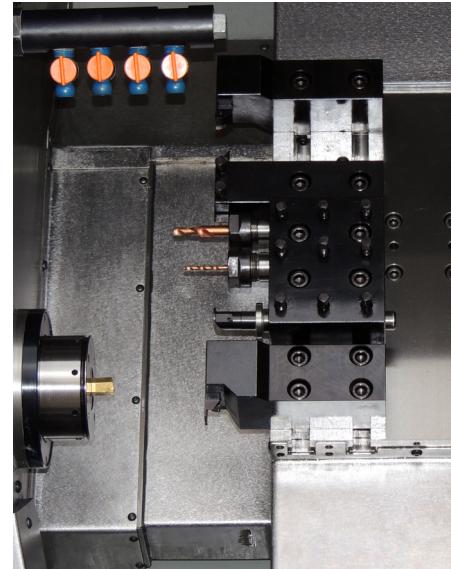
	kg	1.160*
--	----	--------

■ Flächenbedarf

	m ²	1,4* / 2,1
--	----------------	------------

Technische Änderungen vorbehalten.

* ohne Späneförderer



Zubehör

- Späneförderer
- Kühlung durch Werkzeugmitte
- Werkzeughalterblock für 3 Werkzeuge
- Werkzeughalter für Innen- und Außenbearbeitung

- äußerst kompakte und ergonomische Maschinenkonstruktion
- Schaltschrank im Maschinenkörper integriert
- Schnittstelle für Stangenlader oder Roboter
- 60° Schrägbett für optimalen Spänefall
- Linearschlitten mit voreinstellbarem Werkzeughalterblock für kurze Rüstzeiten
- Spindeldurchlaß 32 mm
- Teilefänger und Rutsche mit Auslauf an der linken Maschinenseite



09/2018 - ergomat



ergomat

vendas@ergomat.com.br / www.ergomat-drehmaschinen.de
Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / SP / Brasilien