

TNG 32

CNC Linearschlitten-Drehautomat



ergomat

Der CNC Linearschlitten-Drehautomat der Baureihe TNG 32 ist maßgeschneidert für das Segment der weniger komplexen Drehteile, die auch heute noch im Wesentlichen auf kurvengesteuerten Drehautomaten hergestellt werden.

Im Gegensatz zu diesen ermöglicht die neue TNG 32 erstaunlich geringe Rüstzeiten, zum einen auf Grund der bedienungsfreundlichen modernen CNC-Steuerung, zum anderen durch den voreinstellbaren Werkzeughalterblock, der den Wechsel eines kompletten Werkzeugsatzes innerhalb weniger Sekunden ermöglicht. Die kurzen Verfahwege des Kreuzschlittens minimieren Span-zu-Span-Zeiten – Grundvoraussetzung für äußerst wirtschaftliche Produktion.

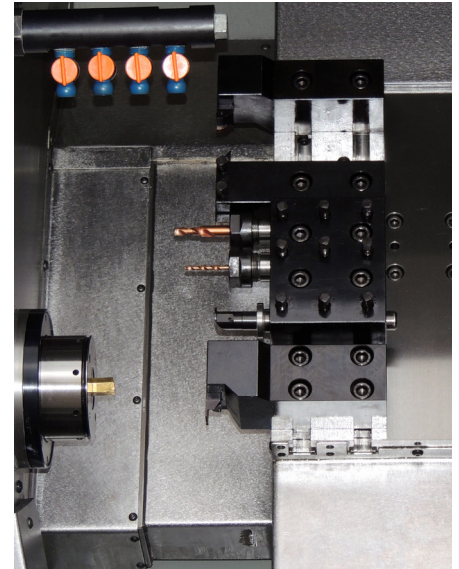
Die robuste, äußerst kompakte Maschinenkonstruktion mit 60° Schrägbett für optimalen Spänefall bietet dem Bediener einen übersichtlichen und bequemen, nach ergonomischen Gesichtspunkten gestalteten Arbeitsplatz, insbesondere bei der Bearbeitung von Einlegeteilen.

Des Weiteren eignet sich dieses Maschinenkonzept hervorragend zur Automatisierung mit Zuführeinrichtungen für Rohlinge oder Robotern.

■ Arbeitsbereich		
Verfahrweg X-Achse	mm	300
Verfahrweg Z-Achse	mm	175
■ Hauptspindel		
Stangendurchlass Ø	mm	32
■ Spindeltrieb		
Spindeldrehzahl max.	UpM	5.000
Leistung bei 100% / 40% ED	kW	3,7 / 4,4
■ Kreuzschlitten "Gang Type"		
Eilgänge X / Z	m/min	12 / 20
Anzahl Werkzeuge max.		7
■ Werkzeughalter		
Block für 3 Werkzeuge, Schaft-Ø	mm	20
Einzelhalter: Schaft-Ø	mm	20
Einzelhalter: Aufnahme	mm	12 X 12
■ Kühlmittelsystem		
Kühlmitteldruck	bar	4
Kapazität Kühlmittelbehälter	l	100
■ Teilerutsche		
Teilelänge max.	mm	75
■ Steuerung		
Fanuc		Oi-TF
■ Gewicht	kg	1.160*
■ Flächenbedarf	m ²	1,4* / 2,1

Technische Änderungen vorbehalten.

* ohne Späneförderer



Zubehör

- Späneförderer
- Kühlung durch Werkzeugmitte
- Werkzeughalterblock für 3 Werkzeuge
- Werkzeughalter für Innen- und Außenbearbeitung

- äußerst kompakte und ergonomische Maschinenkonstruktion
- Schaltschrank im Maschinenkörper integriert
- Schnittstelle für Stangenlader oder Roboter
- 60° Schrägbett für optimalen Spänefall
- Linearschlitten mit voreinstellbarem Werkzeughalterblock für kurze Rüstzeiten
- Spindeldurchlaß 32 mm
- Teilefänger und Rutsche mit Auslauf an der linken Maschinenseite



09/2018 - Ergomat



ergomat

vendas@ergomat.com.br / www.ergomat-drehmaschinen.de
Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / SP / Brasilien