

TNG 42

CNC gang-type lathe

CNC Linearschlitten-Drehmaschine



ergomat

Ergomat CNC gang-type lathe TNG42. A slant bed lathe for high scale economical production. The unique interchangeable tool holder block allows extremely short set-ups.

Ergomat CNC Universal-Drehmaschine mit linearem Werkzeugträgerschlitten, Modell TNG 42. Eine außerordentlich flexible Drehmaschine mit optimalem Kosten/Nutzen-Verhältnis. Durch den Einsatz des voreinstellbaren Werkzeughalterblocks werden extrem kurze Rüstzeiten ermöglicht.

■ Working Range		■ Arbeitsbereich	
Turning Ø	Dreh-Ø	mm	70
Chuck Ø	Futter-Ø	mm	135
Travel in X	Verfahrweg in X	mm	352
Travel in Z	Verfahrweg in Z	mm	250
■ Spindle		■ Spindel	
Ø Spindle nose	Ø Spindelnase	mm	92
Ø Bar capacity	Ø Stangendurchlass	mm	42
Power 100 / 25 %	Leistung bei 100% / 25% ED	kW	5,5 / 7,5
Torque 100 / 25 %	Drehmoment bei 100% / 25% ED	Nm	38 / 70
Spindle speed max.	Spindeldrehzahl max.	rpm/Upm	5.000
■ Axes Drives		■ Achsantriebe	
Travel speed X/Z axes max.	Eilgang Achsen X/Z	m/Min	18 / 30
■ Cross Slide		■ Werkzeugträgerschlitten	
Number of tools max.	Anzahl Werkzeuge max.		7
Square tool shank	Querschnitt Werkzeuge	mm	16x16
Ø Tool shaft	Ø Werkzeugschaft	mm	25
■ Cooling System		■ Kühlsystem	
Coolant pressure	Kühlmitteldruck	bar	4
Tank Capacity	Inhalt Kühlmittel tank	l	100
■ CNC Control		■ Steuerung	
			Fanuc Oi-TF
■ Weight		■ Gewicht und Maße	
		kg	2.500

Specifications and designs are subject to change without notice. / Technische Änderungen vorbehalten.

- Compact construction with 60° slant bed for efficient chips disposal
- Cross slide on high precision linear guides
- Basic configuration includes collet chucking for material up to Ø 42mm
- Chip conveyor, interface for bar loader and parts deflector are basic features
- Available as chucker Ø 135 mm
- High operational comfort, easy access to the working area
- Short chip-to-chip times, due to the compact linear toolholder block
- Minimum space requirement

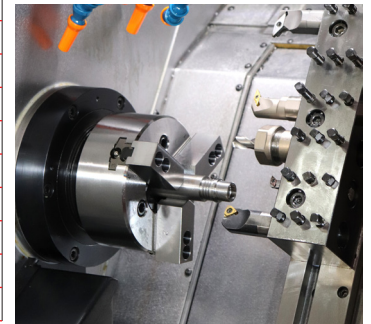
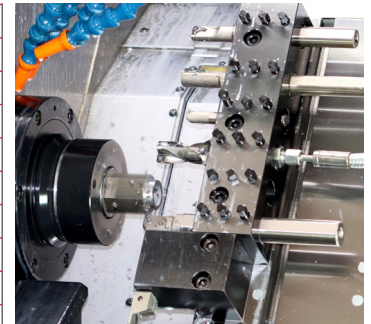
Accessories:

- Parts conveyor
- Coolant through tools

- Kompakte Konstruktion mit 60° Schrägbett ermöglicht effizienten Späneauslauf und Kühlmittelfluss
- Der Kreuzschlitten gleitet auf hochpräzisen linearen Wälzführungen
- Grundmaschine mit Zangenspannung für Stangenbearbeitung bis Ø 42 mm
- Variante für Futter Ø 135 mm verfügbar
- Späneförderer, Laderschnittstelle und Werkstücksortierklappe serienmäßig
- Hoher Bedienungskomfort durch hervorragende Zugänglichkeit des Arbeitsraumes
- Kurze Span-zu-Span-Zeiten auf Grund des kompakten, linear aufgebauten Werkzeugblocks
- Minimaler Platzbedarf

Lieferbares Zubehör:

- Teileförderband
- Kühlmittelversorgung durch die Werkzeuge



ergomat