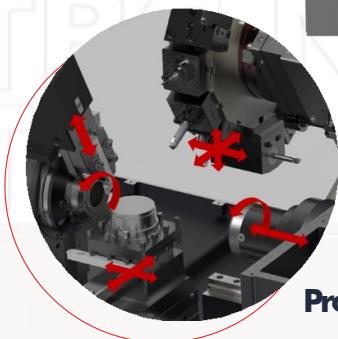


ergomat

TBC NEXT

**Komplexe Teile ab Stange, schnell, präzise,
fertig drehen...**



Produktivität auf höchstem Niveau...



Technisches Datenblatt

	45	65	
Oi TF – Plus 15" Touch Screen			
Steuerung			
Hauptspindel			
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	7,5 / 11 (10/ 15)	
Drehmoment	Nm	61,3	95,4
Drehzahl bis	rpm	5000	4000
Ø durch Spindel	mm	45	65
Achse (C1)			*auf Anfrage
Drehzahl bis	rpm	300	
Drehwinkel Intervall	Grad	0,001	
Spannung			
Zange	DIN6343	173E (A42)	185E (A60)
Vertikalschlitten (V1)			*auf Anfrage
Hub V1	mm	50	
Vorschub Geschwindigkeit	m/min	15	
Vorschub Kraft	N	2260	
Werkzeughalter eckig	mm	16x16	
Kreuzschlitten X1/Z1			
Hub X/Z	mm	210 / 77	
Vorschub Geschwindigkeit X / Z	m/min	15 / 15	
Anzahl Werkzeuge	max.	4	
Werkzeughalter eckig	mm	16x16	
Vorschub Kraft X/Z	N	4520	
Kreuzschlitten Revolver X2/Y2/Z2			
Hub X / Y / Z	mm	336 / +-40/ 186	
Geschwindigkeit X / Y / Z	m/min	20 / 20 / 30	
Kraft X / Y / Z	N	4520	
Anzahl an Halterpositionen	max.	12	
Werkzeug Schnittstelle		BMT55	
Werkzeug Leistung	kW (HP)	2,7 (3,6)	
Werkzeug Drehmoment 100% /	Nm	12 / 36	
Werkzeug Drehzahl 100% /	rpm	3000 / 4000	
Gegenspindel			
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	5,5 / 7,5 (7,5 /10)	
Drehzahl 100% / 25%	Nm	52/80	
Hub Z	mm	340	
Geschwindigkeit Z	m/min	20	
Zange	DIN6343	173E (A42)	185E (A60)
Drehzahl bis	rpm	5000	4000
Kühlmitteltank			*auf Anfrage
Volumen	l (gal)	180 (47)	
Druck	bar (PSI)	6 (87)	
Leistung/ Ø Verbrauch	kVA	40,6 /15	
Gewicht	kg	4000	
Automatisierungs-Optionen:			
Tool Setup			
Messstaster für Teile			
Alimentador de barras			
Ergobar (1,5-3m)			
ERGOBAR Magazine (<Ø45/27x Ø10; <3m)			
Automatiktür			
+ Portalbeladung			
+ Roboter-Beladung			
Kundenspezifische HMI Anpassungen			

ergomat

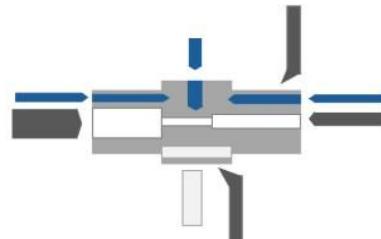


YouTube

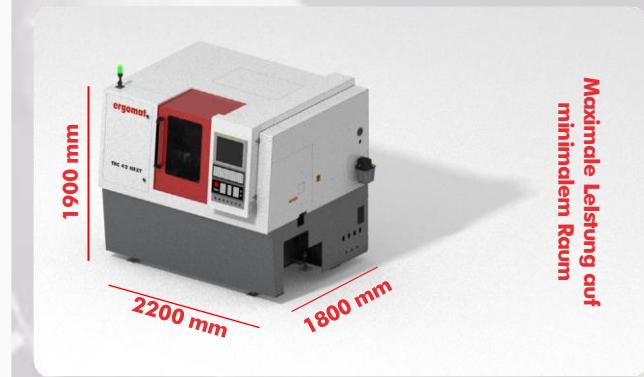


Unsere DNA:

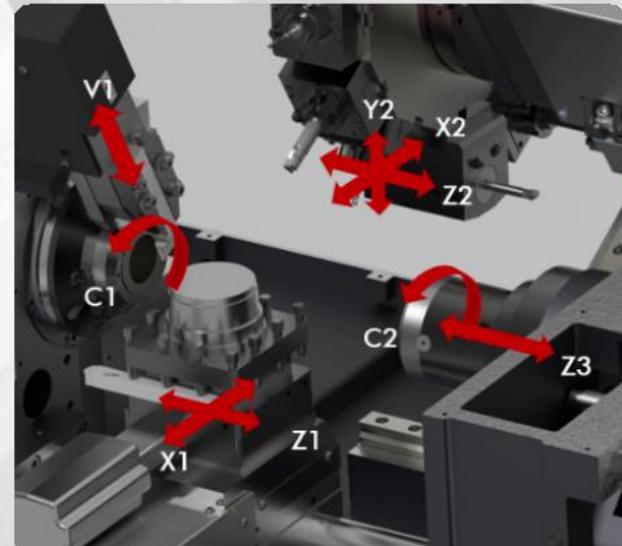
Robuste Mechanik für kurze Taktzeiten



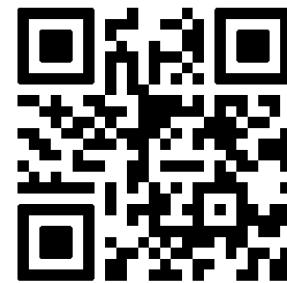
Schema



Maximale Leistung auf
minimalem Raum



Kontakt



vertrieb@ergomat-drehmaschinen.de

WhatsApp (+49) 0156 79359620

www.ergomat-drehmaschinen.de