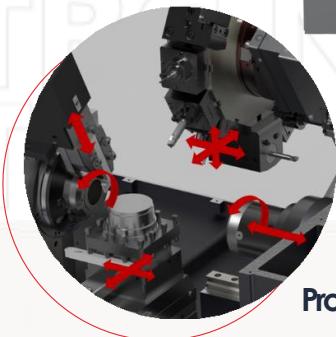
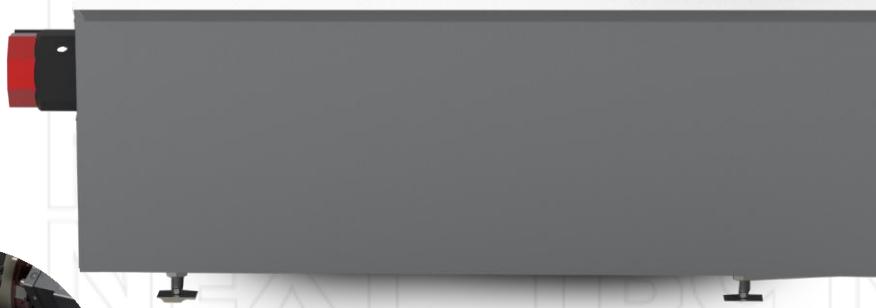


ergomat

TBC NEXT

**Komplexe Teile ab Stange, schnell, präzise, fertig
drehen...**



Produktivität auf höchstem Niveau...



Technisches Datenblatt

		45	65	
0i TF – Plus 15" Touch Screen				
Steuerung				
Hauptspindel				
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	7,5 / 11 (10/ 15)		
Drehmoment	Nm	61,3	95,4	
Drehzahl bis	rpm	5000	4000	
Ø durch Spindel	mm	45	65	*auf Anfrage
Achse (C1)				
Drehzahl bis	rpm	300		
Drehwinkel Intervall	Grad	0,001		
Spannung				
Zange	DIN6343	173E (A42)	185E (A60)	*auf Anfrage
Vertikalschlitten (V1)				
Hub V1	mm	50		
Vorschub Geschwindigkeit	m/min	15		
Vorschub Kraft	N	2260		
Werkzeughalter eckig	mm	16x16		
Kreuzschlitten X1/Z1				
Hub X/Z	mm	210 / 77		
Vorschub Geschwindigkeit X / Z	m/min	15 / 15		
Anzahl Werkzeuge	max.	4		
Werkzeughalter eckig	mm	16x16		
Vorschub Kraft X/Z	N	4520		
Kreuzschlitten Revolver X2/Y2/Z2				
Hub X / Y / Z	mm	336 / +40/ 186		
Geschwindigkeit X / Y / Z	m/min	20 / 20 / 30		
Kraft X / Y / Z	N	4520		
Anzahl an Halterpositionen	max.	12		
Werkzeug Schnittstelle		BMT55		
Werkzeug Leistung	kW (HP)	2,7 (3,6)		
Werkzeug Drehmoment 100% / -	Nm	12 / 36		
Werkzeug Drehzahl 100% / -	rpm	3000 / 4000		
Gegenspindel				
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	5,5 / 7,5 (7,5 /10)		
Drehzahl 100% / 25%	Nm	52/80		
Hub Z	mm	340		
Geschwindigkeit Z	m/min	20		
Zange	DIN6343	173E (A42)	185E (A60)	*auf Anfrage
Drehzahl bis				
Kühlmitteltank				
Volumen	l (gal)	180 (47)		
Druck	bar (PSI)	6 (87)		
Leistung/ Ø Verbrauch	kVA	40,6 /15		
Gewicht	kg	4000		
Automatisierungs-Optionen:				
Tool Setup				
Messtaster für Teile				
Alimentador de barras				
Ergobar (1,5-3m)				
ERGOBAR Magazine (<Ø45/27x Ø10; <3m)				
Automatiktür				
+ Portalbeladung				
+ Roboter-Beladung				
Kundenspezifische HMI				
Anpassungen				

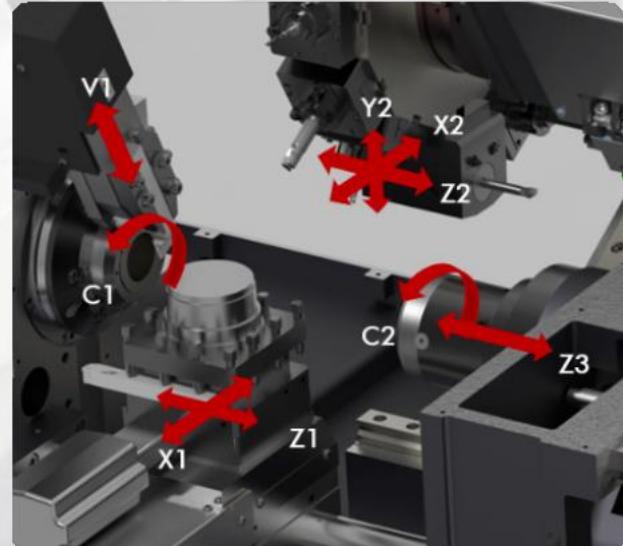
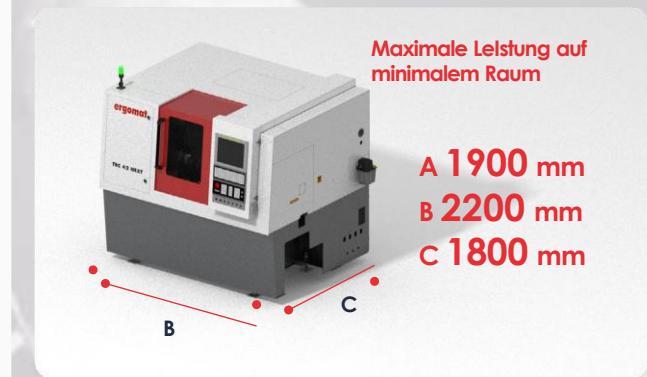
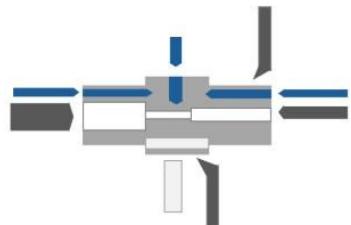
ergomat



Unsere DNA:

Robuste Mechanik für kurze Taktzeiten

Schema



vertrieb@ergomat-drehmaschinen.de

WhatsApp (+49) 0156 79359620

www.ergomat-drehmaschinen.de