

TND S

Universelle Produktivität ohne
Kompromisse



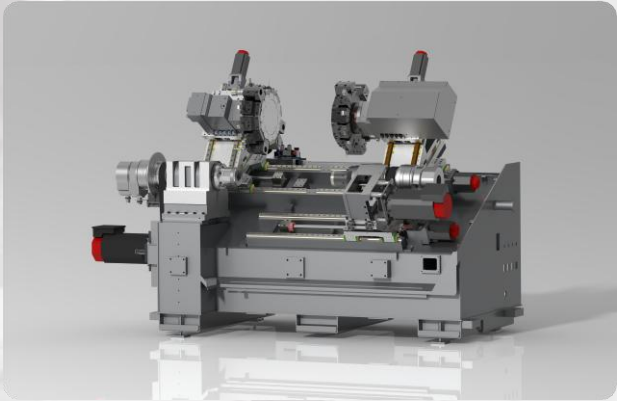
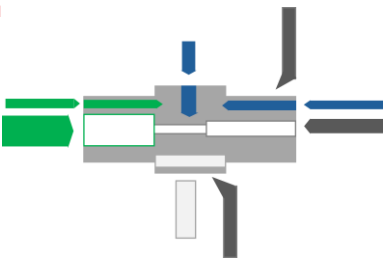
Drehen, fräsen, fertig!



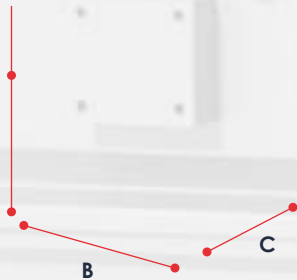
Technische Daten

		TND S	
		Fanuc Oi-TF Plus	
		Touch Screen 15"	
Steuerung			
Hauptspindel			
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	11 / 15 (15/20)	
Drehmoment	Nm	73 / 124	90 / 164
Drehzahl bis	rpm	5000	4000
Ø durch Spindel	mm	45	65
Achse (C1)			
Max. Drehzahl	rpm	300	
Pos. Genauigkeit	graus	0,001	
Spannung			
Futter			
Zange	DIN6343	A42 (173E) A60 (185E)	
Kreuzschlitten Revolver 1 (X/Y/Z)			
Hub (X/Y/Z)	mm	186 80 240	
Verfahrgeschwindigkeit (X/Y/Z)	m/min	20 20 30	
Vorschubkraft	N	4.520	4.520 4.520
Werkzeuge	max.	12	
Schnittstelle		BMT 55	
Leistung	kW	2,7 (3,7)	
Drehmoment 100% /-	Nm	12 / 32	
Drehzahl 100% /-	rpm	3.000 / 4.000	
Carro cruzado Revolver 2 (X/Y/Z)			
Kreuzschlitten Revolver 2 (X/Y/Z)			
Hub (X/Y/Z)	mm	186 80 265	
Verfahrgeschwindigkeit (X/Y/Z)	m/min	20 20 30	
Vorschub	N	4.520	4.520 4.520
Werkzeuge	max.	12	
Schnittstelle		BMT 55	
Leistung	kW	2,7 (3,7)	
Drehmoment 100% /-	Nm	12 / 32	
Drehzahl100% /-	rpm	3.000 / 4.000	
Gegenspindel			
Leistung 100% / 25%	kW (HP)	5,5 / 7,5 (7,5/10)	
Drehmoment 100% / 25%	Nm	52 / 95	
Max. Drehzahl	rpm	5000	4000
Ø durch Spindel		45	65
Hub in Z	mm	704	
Verfahrgeschwindigkeit	m/min	30	
Spannung			
Futter			
Zange	DIN6343	A42 (173E) A60 (185E)	
Kühlsystem			
Volumen	l (gal)	240 (63)	
Druck	bar (PSI)	6 (87)	
+20 bar Pumpe			
Zusatzvolumen	l (gal)	160 (42)	
Nebelabsaugung	m3/h	500-1400	
Installierte Leistung/ Ø Verbrauch			
	kVA	52,9/ 17,5	
Masse	kg	6000	
Zuatoptionen:			
Werkzeug set Up			
Messtaster			
Stangenlade/ Entlade System :			
Ergobar (1,5-3m)			
ERGOBAR Magazin (<Ø45/27x Ø10; <3m)			
Automatiktür			
+ Beladeportal			
+ Beladeroboter			
HMI Sonderschnittstelle			

Schema



Robust, präzise, effizient und zuverlässig!



A 2300 mm
B 2200 mm
C 2100 mm



ergomat



vertrieb@ergomat-drehmaschinen.de

WhatsApp (+49)15679356920

www.ergomatt-drehmaschinen.de